

Джулио Проперци: «Наши линии, печи и механизмы эксплуатируются в 60 странах мира»

Continuus-Properti была основана в качестве производителя оборудования 70 лет назад, используя собственное изобретение системы непрерывного литья и прокатки для цветной катанки/проволоки. На наши вопросы ответил президент компании Джулио Проперци.

Джулио, с чего началась история вашей компании?

Мой отец, Иларио Проперци, начинал со свинца и цинка, а в 1949 году была создана про-

мышленная система «Проперци» для алюминиевой катанки. Непрерывная медная катанка появилась в 1963 году в США и в 1964 году в

Ташкенте. Я с гордостью могу сказать, что после стольких лет «Континуус-Проперци» (Continuus-Properti) по-прежнему является ведущей компанией во всех этих системах производства цветной катанки и проволоки.

Каковы особенности вашего оборудования?

Сегодня ассортимент нашей продукции исключительно широк и очень разнообразен. Мы обслуживаем различные специализированные рынки, где мы предлагаем современное оборудование, премиальные технологии и не-

превыденные ноу-хау. Мы предлагаем печи для медных катодов или медного лома, расплавители алюминия нового поколения; полные линии CCR, установки холодной прокатки, что поможет уменьшить катанку до провода с минимальным диаметром 1,8 мм. В случае медной катанки она прокатывается до провода 1,8 мм и обжигается без отжига, тем самым обеспечивая 50% экономии энергии!

Каковы ваши конкурентные преимущества?

Мы превосходим наших сильных конкурентов, всегда делая шаг, иногда два, или даже три шага вперед. Наш инженерный персонал обладает знаниями, а наша организация владеет гибкостью в изготовлении индивидуального оборудования для удовлетворения конкретных потребностей каждого из наших клиентов. Эта гибкость — то, чего у наших конкурентов просто нет. Если соединить эти знания и гибкость с нашей жизненно важной программой исследований и разработок, то можно получить основу нашего проектирования механизмов и философию производства. Сложно подсчитать, сколько у нас патентов, не забывая о том, что многие наши изобретения и инновации не могут быть запатентованы.

Каким продуктам вы можете гордиться?

Давайте не будем забывать о нашей сравнительно недав-



Джулио Проперци — Генеральный директор АО «Континуус-Проперци», фото Алессандро Нассири Табибзаде



Алюминиевая линия CCR 4,5 т/ч, фото из личного архива «Esalrod»

ней системе «Трек и лента» (Track&Belt) алюминиевого бруска; революционный процесс, который получает огромное признание во всем мире. Бруски «Проперци» с их неизменно повторяемой геометрией, отсутствием трещин/пустот, отсутствием требований к сбору шлака и механически отпечатанными данными отслеживания на каждом бруске, скоро станут глобальным стандартом для брусков из алюминиевого сплава.

Пожалуйста, расскажите о своих клиентах.

Многочисленные линии, печи и механизмы «Проперци» эксплуатируются примерно в 60 странах мира. В нашей клиентской базе есть два очень крупных заказчика: один на Ближнем Востоке и один в Индии, с несколькими повторяющимися заказами на большие линии, в то время как существуют и другие клиенты, которые продолжают размещать заказы на протяжении многих десятилетий, начиная с 1950-х годов по настоящее время. Наши клиенты варьируются от крупных заводов до небольших предприятий, от крупных проводных и кабельных компаний с деятельностью по всему



Алюминиевые подогревательные и плавильные печи 10 тонн, фото из личного архива «Midal Australia»

миру до небольших независимых производителей.

В чем особенность реализации проектов на территории бывшего СССР?

Как я уже упоминал ранее, в 1964 году «Ташкент Кабель» (Tashkent Cable) в Узбекистане установил вторую линию медной проволоки «Проперци», и я посетил этот завод в 1970 году. С тех пор у нас было много различных возможностей заниматься бизнесом в России. Самый последний

проект в ТМЗ в Тольятти включает поставку и успешный ввод в эксплуатацию производства медной катанки, начиная со 100% металлолома. Эта современная линия может перерабатывать более 20 000 тонн медного лома в год и превращать его в катанку с высокой удельной проводимостью (FRHC). Катанка считается полупродуктом, поскольку в дальнейшем она будет подвергаться дополнительным процессам для получения конечного продукта.

Катанка FRHC может очень широко использоваться в кабельной промышленности, одновременно увеличивая «круговую экономию», благодаря положительному балансу повторного использования отходов и экономии энергии. Это второй завод такого типа в России, и здесь есть возможности для развития. Еще один недавний проект в Тюмени включает в себя полную линию литья и прокатки для широкополосного свинца с целью использования для



Медная перерабатывающая печь 10 тонн, фото из личного архива «GilRod Shomal»



Станция очистки сточных вод от меди линия CCR 12,5 т/ч, фото из личного архива «GilRod Shomal»

доставке запасных частей. Запасные части являются «жизненной основой» всего производственного оборудования и продлевают срок службы оборудования в прямой зависимости от наличия запасных частей. Эта деятельность включает не только отправку деталей нашим клиентам, но и помощь в нахождении новых решений для компонентов, которые больше не доступны на рынке, поскольку наше оборудование служит в течение более 25 или 30 лет с момента его ввода в эксплуатацию. Наш отдел запасных частей не имеет аналогов в этом отношении.

Расскажите об основных проблемах, с которыми вы сталкиваетесь регулярно.

Наш бизнес постоянно меняется, но мы очень гибкие, и это помогает нам без проблем выдерживать все взлеты и падения. Мы способны выжить даже с несколькими контрактами на оборудование в год. Однако в следующем году наша компания может осуществить все поставки в срок при двенадцати-пятнадцати контрактах в год, как это уже несколько раз происходило в прошлом. Из-за особенностей рынка и нашего вида бизнеса мы должны представлять наш официальный баланс каждые пять лет, а не каждый год.

Другим фактором, который очень затрудняет понимание нашего бизнеса, является тот факт, что наш цикл продаж обычно охватывает несколько лет, и мы не следуем общим тенденциям бизнеса, о которых вы читаете в новостях.

Например, вопреки финансовому кризису, который затронул мир, наши лучшие годы были с 2008 по 2014 год, после чего у нас было 2 не самых лучших года, когда для всех кризис наоборот закончился. Мы научились управлять нашими подъемами и спадами; мы настроены оптимистично, когда наш бизнес переживает спад, и прагматично, когда он на подъеме. В оживленные периоды мы

производства штампованных решеток, в конечном счете, для производства свинцово-кислотных батарей.

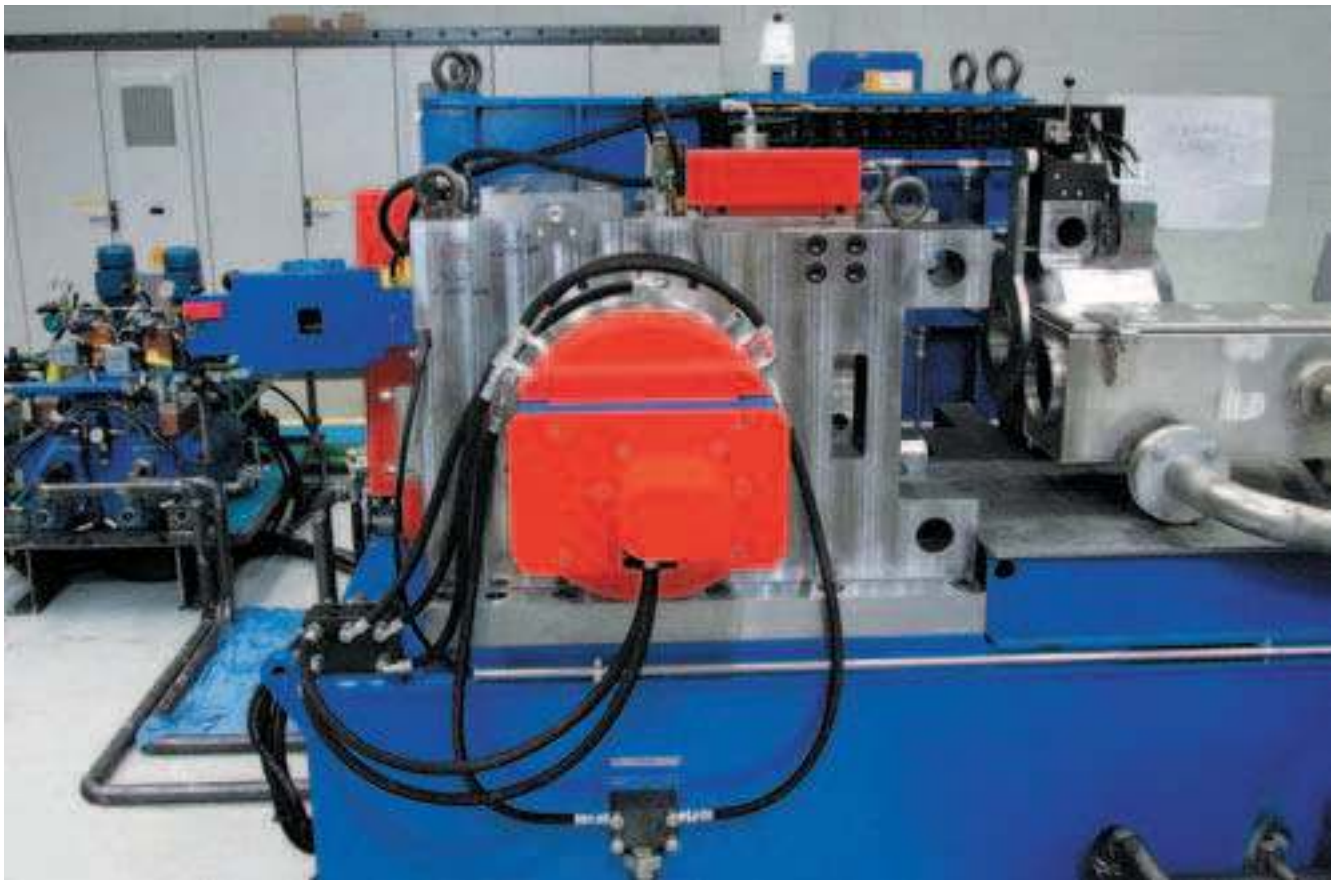
Как устроен послепродажный сервис в вашей компании?

По меньшей мере 50 наших сотрудников обслуживают клиентов. Они работают в

Техническом бюро, в отделе электрооборудования и автоматики или инженерами-представителями подрядчика, обеспечивая послепродажное обслуживание и оказание технической помощи нашим клиентам по всему миру. Местный технический аудит выполняется данными

лицами с целью обеспечения внимательного взаимодействия с нашими клиентами, что в конечном итоге стимулирует наши исследования и разработки, а также передачи наших последних нововведений и ноу-хау на рынок.

Кроме того, десятки человек заботятся о поставке и



Устройство непрерывного ротационного выдавливания «Проперци»

занимаемся обслуживанием заказчиков и поставками их оборудования; когда же заказов меньше, мы посвящаем свое время и усилия исследованиям и разработкам, усовершенствуя технологии и разрабатывая новые механизмы и системы.

Какие тенденции вы наблюдаете на рынке в настоящее время?

Прежде всего, это спрос на системы «под ключ». Все больше и больше клиентов нуждаются в дополнительных услугах, и мы готовы ответить на их запрос. «Континуус-Проперци» поставяет наше оборудование «под ключ», заботясь о том, чтобы клиент не расходовал ресурсы на установку.

В 2015–2016 годах мы оптимизировали наши печи для меди и разработали инновационную плавильную печь для алюминия высокой производительности.

Мы запатентовали идею и создали специальный про-

тотип прокатного стана. В настоящее время он работает, производя новый продукт — самоотжигаемую медную проволоку (мин. диаметр 1,8–2 мм) без использования встроенного отжига. Эта инновационная система позволяет экономить 50% энергии по сравнению с другими системами волочения/отжига катанки.

Можете ли вы поделиться своими планами?

Мы тратим много ресурсов на разработку технологий. Мы сталкиваемся с такими же проблемами, что и другие компании во всем мире, такими как сложности адаптации к быстро меняющемуся глобальному рынку при попытке справиться со всеми издержками и рисками. Мы приняли более динамичную маркетинговую программу, но по-прежнему сложно присутствовать одинаково убедительно во многих специализированных от-



Проперци Микророллинг® стан для производства сварных труб, используемый для метода самоотжигания Микророллинг®

расях. Наш план на будущее — не отступать от намеченной цели: продолжать поддерживать наш инновационный дух, сотрудничать с нашими клиентами, управлять нашей программой исследований и разработок, проектировать самое надежное и технологически современное

оборудование на рынке для обеспечения нашим клиентам оптимальной эффективности, отличной надежности и улучшенных условий работы. Другими словами, продолжать делать в будущем именно то, что мы делали в течение последних 70 лет! ●